

Opole Lubelskie, 09.09.2020 r.

Uczestnicy postępowania

dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na: Dostawę i montaż wyposażenia dydaktycznego dla Zespołu Szkół Zawodowych w Opolu Lubelskim oraz Zespołu Szkół w Poniatowej wpłynęły następujące zapytania:

Na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień (t. j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1843), **Zamawiający** – Powiat Opolski, ul. Lubelska 4, 24-300 Opole Lubelskie **przekazuje treść zapytań dotyczących Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (SIWZ)**, które wpłynęły do dnia 09.09.2020 r. do Zamawiającego **wraz z udzielonymi odpowiedziami**.

1. **Pytanie 1: Część nr 5 poz. 3 Dostawa wyposażenia do pracowni techniki rolniczej.**
Wniosek o zmianę opisu przedmiotu zamówienia lub akceptacja poniższego opisu:

Kosa spalinowa – 1 szt.

Parametry techniczne:

Moc kW/KM – 1,7/2,3

Głowica żyłkowa

Standardowe narz. Tnące – gł. żyłk.,

Poj. skok. cm³ - 37,7

Średnica cięcia żyłką min. 425 mm

Tarczą min. 255 mm

Zawartość zbiornika I - 0,75

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza szerokość cięcia żyłką min. 425 mm. W pozostałym zakresie Zamawiający nie dopuszcza zmiany parametrów przedmiotu zamówienia, obowiązujący pozostaje opis przedmiotu zamówienia wymieniony w załączniku nr 1 do SIWZ.

2. **Pytanie 2: Część nr 5 poz. 1 Dostawa wyposażenia do pracowni techniki rolniczej.**
Wniosek o zmianę opisu przedmiotu zamówienia lub akceptacja poniższego opisu:

Opryskiwacz ciągnikowy

Główne parametry:

opryskiwacz ciągnikowy przeznaczony do wykonywania zabiegów chemicznej ochrony roślin, jak również do mineralnego nawożenia roślin, zewnętrzne urządzenie eżektorowe zasysające środki chemiczne, zbiorniczek do mycia rąk, pompa o wydajności min 120 i max. 140 litrów na minutę, rozwadniacz środków chemicznych we wlewie zbiornika głównego, dyszel skrętny, pojemność zbiornika min. 1500 litrów, zasięg oprysku: min. 4 m w pionie i w poziomie.

Odpowiedź: Zamawiający nie dopuszcza zmiany parametrów opisu przedmiotu zamówienia, wymienionego w załączniku nr 1 do SIWZ.

3. Pytanie 3: Część nr 8 poz. 1. Dostawa maszyn i narzędzi do obróbki mechanicznej materiałów ZS w Poniatowej

Wniosek o zmianę opisu przedmiotu zamówienia lub akceptacja poniższego opisu:

Obrabiarka do metalu (frezarka uniwersalna z odczytem cyfrowym) – 1 szt.

Główne parametry:

Wielkość stołu - szerokość min. 820 mm

Wielkość stołu – głębokość min. 240 mm

Prędkość obrotowa wrzeciona pionowego min. 115 obr./min. +/- 10%

Prędkość obrotowa wrzeciona pionowego max. 1750 obr./min +/- 10%

Wrzeciono pionowe min. 125 mm +/-10%

Przesuw wzdłużny stołu min. 500 mm +/- 10%

Przesuw poprzeczny stołu min. 220 mm +/-10%

Przesuw pionowy stołu min 300 mm +/-10%

Odległość wrzeciono poziome/pionowe min. 40-380 mm +/-10%

Odległość wrzeciono / kolumna min. 250 mm +/- 10%

Odległość wrzeciono / kolumna maks. 650 mm +/- 10%

Dokładność 0,01 (mm)

Moc silnika min. 1,5 kW

Wymiary – głębokość - 1400 mm +/- 10%

Wymiary – szerokość - 1300 mm +/- 10%

Wymiary – wysokość - 2100 mm +/- 10%

wyposażenie standardowe:

- odczyt cyfrowy dla 3
- mechaniczny chwyt narzędzia
- automatyczny posuw w osi X, Y, mechaniczny posuw stołu w osi Z
- stół skrętny
- trzpienie frezarskie
- tulejki ISO
- trzpienie zabierakowe
- uchwyt wiertarskie
- imadło maszynowe
- stół skrętny
- głowice frezarskie
- frezy tarczowe
- uchwyt wiertarski 1 - 16 mm

Odpowiedź: Zamawiający nie dopuszcza zmiany parametrów opisu przedmiotu zamówienia, wymienionego w załączniku nr 1 do SIWZ.

4. Pytanie 4: Część nr 8 poz. 7. Dostawa maszyn i narzędzi do obróbki mechanicznej materiałów ZS w Poniatowej

Odkurzacz przemysłowy min. 1500W, budowlany, warsztatowy, do odkurzania na mokro i sucho, do gipsu, pojemnik ze stali nierdzewnej, funkcja dmuchawy, bezworkowy, podciśnienie znamionowe 16 kPa, pojemność zbiornika min. 25 litrów.

Odpowiedź: Zamawiający nie dopuszcza zmiany parametrów opisu przedmiotu zamówienia, wymienionego w załączniku nr 1 do SIWZ.

5. Pytanie 5: Część nr 8 poz. 2. Dostawa maszyn i narzędzi do obróbki mechanicznej materiałów ZS w Poniatowej

Nóż tokarski NNZc ze stali szybko tnącej prawy 3 szt. 20x20 materiał SK5 lub SW18.
Nóż tokarski NNPa ze stali szybko tnącej prawy 2 szt. 20x12 materiał SK5 lub SW18.
Nożyce ręczne proste długie do blachy 3 szt. , wykonane ze stali chromowo-molibdenowej lub ze stali S55, szczęki hartowane indukcyjnie, ergonomiczna rękojeść osłonięta miękkimi nakładkami, przeznaczona do cięcia blachy do 1,5 mm +/-10%, długość min. 300 mm.
Nożyce gilotynowe, długość ostrza min. 300 mm, grubość cięcia (stalowa blacha) min. 6 mm, grubość cięcia (pręt) min. 13 mm, sprężynowy system automatycznego powrotu.

Odpowiedź: Zamawiający nie dopuszcza zmiany parametrów opisu przedmiotu zamówienia, wymienionego w załączniku nr 1 do SIWZ.

6. Pytanie 6: Część nr 8 poz. 3. Dostawa maszyn i narzędzi do obróbki mechanicznej materiałów ZS w Poniatowej

NASADKI 1/2": 10, 13, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 27, 30, 32mm
NASADKI 3/8": 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19mm
NASADKI 1/4": 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14mm
NASADKI DŁUGIE 1/2": 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 19, 21mm
NASADKI DŁUGIE 3/8": 6, 7, 8, 9, 10mm
NASADKI CAŁOWE 1/2": 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4" 13/16", 7/8"
NASADKI CAŁOWE 1/4": 1/4", 9/32", 5/16", 11/32", 3/8"
NASADKI UDAROWE 1/2": 17, 19, 21mm
NASADKI 1/2": E16, E18, E20, E22, E24
NASADKI 3/8": E10, E11, E12, E14
NASADKI 1/4": E4, E5, E6, E7, E8
PRZEDŁUŻKA 1/2" X2
PRZEDŁUŻKA 3/8" X2
PRZEDŁUŻKA 1/4" X2
REDUKCJA 3/8"F X 1/2"M; 1/2"F X 3/8"M
PRZEGUB CARDANA 1/2", 3/8", 1/4"
NASADKA DO ŚWIEC 1/2": 16, 21mm
NASADKA DO ŚWIEC 3/8": 18mm
POKRĘTŁO 1/4"
GRZECHOTKA 45T: 1/2", 3/8", 1/4"
POKRĘTŁO DO BITÓW 1/4" M, F
UCHWYT DO BITÓW 1/2" X 5/16", 3/8" X 5/16", 3/8" X 1/4", 1/4" X 1/4"
REDUKCJA DO BITÓW 3/8" X 1/4", 1/4" X 1/4" X2
UCHWYT DO BITÓW 1/4" X 1/4"
BITY 5/16": SL8, SL10, PH3, PH4, PZ3, PZ4, T40, T45, T50, T55, T60, T70, T20, T25, T27, T30, T40, T45, T50, T55, T40, T45, T50, T55, T60, T70, H10, H12, H14
BITY 1/4": SL3, SL4, SL5.5, SL6.5, SL7, SL8, SL9, PH0, PH1, PH2, PH3, PZ0, PZ1, PZ2, PZ3, T8, T9, T10, T15, T20, T25, T27, T30, T8, T9, T10, T15, T20, T25, T27, T30, H3, H4, H5, H6, H7, H8, H4, H5, H6, H7,

H8, M5, M6, M8, M10, S1, S2, 1, 2, 3, 4, 6, 8, 10, 4, 6, 8, 10
KLUCZE PŁASKO-OCZKOWE: 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 19, 22mm
WKREŃTAKI: SL6 X 38, PH2 X 38
KOMBINERKI 180mm
KLUCZ NASTAWNY 250mm
KLUCZE IMBUSOWE: 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 10mm
WALIZKA

Odpowiedź: Zamawiający nie dopuszcza zmiany parametrów opisu przedmiotu zamówienia, wymienionego w załączniku nr 1 do SIWZ.

7. Pytanie 7: Część nr 8 poz. 4. Dostawa maszyn i narzędzi do obróbki mechanicznej materiałów ZS w Poniatowej

- a) Prasa hydrauliczna min. 30T, przestawna półka min. 7 poziomów, 2 żeliwne lub stalowe pryzmy, waga 120kg. +/- 10%, wysokość min. 150 cm, szerokość min. 63 cm +/- 10%, szerokość półki roboczej min. 52 cm +/- 10%, rękojeść do podnoszenia i opuszczania zakończona gumą antypoślizgową.
- b) Ściernice średnica 200 mm, otwór 32 mm, grubość 20 mm, grubość ziarna 60, ściernica o spoiwie ceramicznym.
- c) Uchwyt wiertarski, min, rozstaw 1,0 mm, max. 16 mm, rodzaj mocowania: stożek b16 lub b18, w komplecie kluczyk do mocowania.

Odpowiedź: Zamawiający nie dopuszcza zmiany parametrów opisu przedmiotu zamówienia, wymienionego w załączniku nr 1 do SIWZ.

8. Pytanie 8: Część nr 8 poz. 5. Dostawa maszyn i narzędzi do obróbki mechanicznej materiałów ZS w Poniatowej

Nitownica ręczna do nitonakrętek o rozmiarze M5-M12 1 szt.
Zestaw nitonakrętek stalowych M3-M10 min. 100 szt.
Nitownica do nitów zrywalnych z trzema wkładami wymiennymi, średnica nitów min. 2.4,3.2,4.0,4.8, z zestawem nitów min. po 50 szt. 2.4,3.2,4.0,4.8
Frezy HSS zestaw 20 szt.
Pokryte tytanem
Wyższa twardość i stabilność z 2 do 5 razy dłuższą żywotnością
Podwójna wydajność cięcia
Lepsza powierzchnia obrabianego przedmiotu
Cylindryczny wał i boczne powierzchnie napędowe
Konstrukcja z dwoma krawędziami tnącymi do frezowania rowków / wpustów oraz wycięć od środka obrabianego przedmiotu
Możliwe są operacje frezowania pionowego lub bocznego
Wersja z czterema krawędziami tnącymi z prawą spiralą 30 ° dla dobrego usuwania wiórów dla normalnych i stałych materiałów
Zestaw zawiera :
10 frezów DIN 327 D · wersja skrócona · 2 ostrza · DIN 1835 B (3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm)
10 frezów DIN 844 B · wersja skrócona · 4 ostrza · DIN 1835 B (3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm)

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza zestaw nitonakrętek o rozmiarze M3-M10 w następującej liczbie:

M3 x 10mm – 25 szt., M4 x11 mm – 25 szt. M5 x13 mm – 25 szt., M6 x15 mm – 25 szt., M8 x18 mm – 25 szt., M10 x21 mm – 25 szt.

W pozostałym zakresie Zamawiający nie dopuszcza zmiany parametrów przedmiotu zamówienia, obowiązujący pozostaje opis przedmiotu zamówienia wymieniony w załączniku nr 1 do SIWZ.

9. Pytanie 9: Część nr 8 poz. 6. Dostawa maszyn i narzędzi do obróbki mechanicznej materiałów ZS w Poniatowej

Suwmiarka elektroniczna, dokładność 0,02 mm oraz zakres pomiarów 0-150 mm, wyświetlacz ciekłokrystaliczny LCD, bateria SR44.

Mikrometr 0-25 mm, wykonany z aluminium i stali węglowej, wysoka precyzja pomiaru, rozdzielczość 0,001 mm, duży wyświetlacz LCD, jednostki pomiarowe mm/cal, zakres pomiarowy 0-25 mm, zasilane baterią CR203 lub SR44.

Klucz dynamometryczny 1/2 28-210 Nm, wykonany ze stali wysokojakościowej lub chromowo-wanadowej, zakres 28-210 Nm, rozmiar mocowania 1/2, w komplecie pudełko i instrukcja PL, skala momentów umieszczona na rączce klucza.

Klucz dynamometryczny 1/4 2.5-20 Nm, wykonany ze stali wysokojakościowej lub chromowo-wanadowej, zakres 2.5-20 Nm, rozmiar mocowania 1/4, w komplecie pudełko i instrukcja PL, skala momentów umieszczona na rączce klucza.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza suwmiarkę elektroniczną dokładność 0,02 mm.

W pozostałym zakresie Zamawiający nie dopuszcza zmiany parametrów przedmiotu zamówienia, obowiązujący pozostaje opis przedmiotu zamówienia wymieniony w załączniku nr 1 do SIWZ.

Zamawiający informuje, że pytania oraz odpowiedzi na nie stają się integralną częścią specyfikacji istotnych warunków zamówienia i będą wiążące przy składaniu ofert.

Powyższe wyjaśnienia do treści SIWZ nie powodują zmiany treści ogłoszenia o zamówieniu.

STAROSTA

mgr inż. Dariusz Piotrowski

*(podpis kierownika zamawiającego
lub osoby upoważnionej)*