

Uczestnicy postępowania

dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na: Dostawę i montaż wyposażenia dydaktycznego dla Zespołu Szkół Zawodowych w Opolu Lubelskim oraz Zespołu Szkół w Poniatowej wpłynęły następujące zapytania:

Na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień (t. j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1843), **Zamawiający** – Powiat Opolski, ul. Lubelska 4, 24-300 Opole Lubelskie **przekazuje treść zapytań dotyczących Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (SIWZ)**, które wpłynęły do dnia 04.09.2020 r. do Zamawiającego **wraz z udzielonymi odpowiedziami**.

1. Pytanie 1: Części nr 1 Dostawa wyposażenia do pracowni fryzjerskiej ZSZ w Opolu Lubelskim

Czy Zamawiający w Części 1 dopuści możliwość zmiany parametrów prostownicy do włosów z 3m na długość kabla 2,80 m, cyfrową regulację temperatury z 80-230 stopni na 150-230 stopni

Odpowiedź. Tak, Zamawiający dopuszcza urządzenie o ww. parametrach.

2. Pytanie 2. W zakresie część 5: Dostawa wyposażenia do pracowni techniki rolniczej.

a) Jakie parametry Zamawiający określa do opryskiwacza odnośnie długości lanc, litrów zbiornika oraz czy opryskiwacz ma być zawieszany czy zaczepiany?

Odpowiedź: Zamawiający wymaga opryskiwacza zaczepianego; typ zaczepu- dyszel skrętny (kopiujący)

- pojemność zbiornika 1500 litrów;
- zasięg oprysku: w pionie- 4 metrów, w poziomie – 5 metrów

b) Jakie parametry powinna posiadać kosa spalinowa: moc silnika, pojemność silnika, szerokość robocza żyłki i tarczy.

Odpowiedź: Zamawiający wymaga kosi spalinowej o poniższych parametrach:

Parametry techniczne:

Moc kW/KM – 1,7/2,3

Stand. narz. tnące - gł. żyłk. AC 46-2

Poj. skok. cm³ - 37,7

Średnica cięcia mm – 480

Zawartość zbiornika l - 0,75

Długość całkowita cm - 179

3. Część 6. Dostawa wyposażenia do pracowni zawodowych ZS w Poniatowej

Jakie parametry powinien posiadać wymieniony w 6 części zamówienia ploter?.

Odpowiedź. Zamawiający uzupełnił opis przedmiotu zamówienia w części 6. w pozycji ploter o następujące parametry:

Główne parametry urządzenia drukujące na formacie min. A1
Typ druku: atrament
Interfejsy komunikacyjne: USB, WiFi, LAN/Ethernet
Pamięć Ram min 1Gb
Rozdzielczość druku (DPI): min 2400x1200
Obsługiwany system operacyjny: Windows 10

3. Pytanie 3. Część 8 Dostawa maszyn i narzędzi do obróbki mechanicznej materiałów ZS w Poniatowej pkt. 7. Sprzęt do utrzymania czystości na stanowisku: odkurzacz przemysłowy.

Jakie parametry powinien posiadać wymieniony w 8 części odkurzacz przemysłowy?.

Odpowiedź. Zamawiający uzupełnił opis przedmiotu zamówienia w części 8. pkt 7. Sprzęt do utrzymania czystości na stanowisku: odkurzacz przemysłowy o następujące parametry:

Silnik o mocy min. 1500 W., przemysłowy, budowlany, warsztatowy, do odkurzania na mokro i sucho, do gipsu, żaroodporny do popiołu, odrzutnik, bezworkowy, zmywalne filtry, ciśnienie 23 KPa, dmuchawa, gniazdo Auto-start, pojemność silnika 25 litrów (uzależniona od zamontowanego filtra).

4. Pytanie 4. Część 8 Dostawa maszyn i narzędzi do obróbki mechanicznej materiałów ZS w Poniatowej.

Jakie parametry powinien posiadać wymienione w 8 części opisu przedmiotu zamówienia zestaw narzędzi do obróbki mechanicznej skrawaniem, zestaw narzędzi monterskich, przyrządy i uchwyty obróbkowe, narzędzia i przyrządy do wykonywania połączeń nitowanych, urządzenia pomiarowe i diagnostyczne,

Odpowiedź: Zamawiający uzupełnił opis przedmiotu zamówienia w części 8 o następujące parametry:

pkt. 2 zestaw narzędzi do obróbki mechanicznej skrawaniem.

- **Nóż tokarski NNZc ze stali szybko tnącej PRAWY 3 sztuki**
rozmiar 20x20
materiał SK5
- **Nóż tokarski NNPa ze stali szybko tnącej PRAWY 2 sztuki**
rozmiar 20x20
materiał SK5
- **Nożyce ręczne proste długie do blachy – 3 szt.**
- **Kute ze stali chromowo-molibdenowej**

- Chromowane elementy mocujące, wzmocniona sprężyna nożyc
 - Hartowane, ząbkowane ostrze zapobiega ześlizgiwaniu się nożyc z materiału
 - Bimateriałowa, ergonomiczna rękojeść
 - Przenaczone do cięcia blachy do 1,5 mm grubości, stali, aluminium, tworzywa sztucznego, siatki drucianej, skóry, miedzi oraz wielu innych materiałów
 - Rozmiar: 300 mm
- **Nożyce gilotynowe**

Dane techniczne:

Długość ostrza: minimum 300 mm
grubość cięcia (stalowa blacha): minimum 6 mm
grubość cięcia (pręt): minimum 13 mm
sprężynowy system automatycznego powrotu

pkt. 3 zestaw narzędzi monterskich w tym:

- klucze nimbusowe .
- klucze oczkowe
- klucze płaskie
- klucze Torx
- klucze nasadowe

Skład zestawu:

Nasadki 1/2": 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 20; 21; 22; 24 mm, L= 38 mm; 27; 30; 32 mm, L= 42 mm
Nasadki długie 1/2": 16; 17; 18; 19; 22 mm, L= 76 mm
Nasadki 1/2" torx: E20; E22; E24
Nasadki 3/8": 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16 mm, L= 28 mm; 17; 18; 19 mm, L= 30 mm
Nasadki długie 3/8": 10; 11; 12; 13; 14; 15 mm, L= 63 mm
Nasadki 3/8" torx: E10; E11; E12; E14; E16; E18
Nasadki 1/4": 4; 4.5; 5; 5.5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm, L= 25 mm
Nasadki długie 1/4": 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 mm, L= 50 mm
Nasadki 1/4" torx: E4; E5; E6; E7; E8
Grzechotka 1/2": 72T, 255 mm
Grzechotka 3/8": 72T, 200 mm
Grzechotka 1/4": 72T, 155 mm
Pokrętło przesuwne: 1/2", L= 255 mm; 1/4", L= 152,4 mm
Pokrętło wkrętakowe 1/4", L= 150 mm
Pokrętło wkrętakowe 1/4" z gniazdem na bity
Przedłużki 1/2": 125 mm; 250 mm
Przedłużki 3/8": 575 mm; 150 mm
Przedłużki 1/4": 50 mm; 100 mm
Nasadki do świec 1/2": 16; 21 mm
Nasadki do świec 3/8": 18 mm
Przegub Cardana: 1/2"; 3/8" i 1/4"
Adapter do bitów 5/16" z 1/2"
Adapter do bitów 5/16" z 3/8"
Bity 5/16": 30 szt.
Bity 1/4": 44 szt
Końcówki wkrętakowe Torx 1/4": T8; T10 x2; T15 x2; T20 x2; T25 x2; T40

Końcówki wkrętakowe Torx na nasadce 1/2": T55; T60
Końcówki wkrętakowe krzyżowe Philips na nasadce 1/4": Ph1; Ph2
Końcówki wkrętakowe krzyżowe Pozidriv na nasadce 1/4": Pz1; Pz2
Końcówki wkrętakowe płaskie na nasadce 1/4": 4; 5.5; 7 mm
Końcówki wkrętakowe sześciokątne na nasadce 1/4": 3; 4; 5; 6 mm
Klucze płasko oczkowe: 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 22 mm
Klucze imbusowe: 1.27; 1.5; 2; 2.5; 3; 4; 5 mm
Walizka

pkt. 4 przyrządy i uchwyty obróbkowe:

a) Prasa hydrauliczna

Nacisk: 30T
Przestawne łożo: 7 poziomów
W zestawie: 2 żeliwne płyty z wycięciami
Waga: ok.120 kg
Wysokość: 150 cm
Szerokość: 63 cm
Szerokość półki roboczej: 52 cm
Rączka do podnoszenia i opuszczania zakończona gumą antypoślizgową

b) Ściernice

Dane techniczne :
ŚREDNICA - 200 mm
OTWÓR - 32 mm
GRUBOŚĆ - 20 mm
GRADACJA - 60K
ŚCIERNICA O SPOIWIE CERAMICZNYM
ELEKTROKORUND ZWYKŁY, DO OSTRZENIA NARZĘDZI HSS

c) Uchwyt wiertarski:

Minimalny rozstaw szczęk 1,0mm
Maksymalny rozstaw szczęk 16mm
Rodzaj mocowania: stożek B18 samozaciskowy
W komplecie trzpień uchwytu wiertarskiego MK2 B18

pkt. 5 narzędzia i przyrządy do wykonywania połączeń nitowanych.

NITOWNICA RĘCZNA DO NITONAKRĘTEK O ROZMIARZE M5-M12 - szt. 1

ZESTAW NITONAKRĘTEK STALOWYCH M3-M10

NITOWNICA DO NITÓW ZRYWALNYCH

Dane techniczne

Możliwość użycia nitów alum/stal

Nitownica z trzema wkładkami wymiennymi

Średnica wkładek: 3, 4 i 5 mm

Klucz do wymiany nitów

Możliwość użycia nitów 3,0mm, 3,2mm, 4,0mm, 4,8mm, 5,0mm

Z zestawem nitów zrywanych

Dane techniczne

- minimum 50x nit 3,2x6mm
- minimum 50x nit 4,0x6mm
- minimum 50x nit 4,0x10mm
- minimum 50x nit 4,8x6mm
- minimum 50x nit 4,8x10mm

Frezy HSS – zestaw 20 sztuk.

- Pokryte tytanem
- Wyższa twardość i stabilność z 2 do 5 razy dłuższą żywotnością
- Podwójna wydajność cięcia
- Lepsza powierzchnia obrabianego przedmiotu
- Cylindryczny wał i boczne powierzchnie napędowe
- Konstrukcja z dwoma krawędziami tnącymi do frezowania rowków / wpustów oraz wycięć od środka obrabianego przedmiotu
- Możliwe są operacje frezowania pionowego lub bocznego
- Wersja z czterema krawędziami tnącymi z prawą spiralą 30 ° dla dobrego usuwania wiórów dla normalnych i stałych materiałów

Zestaw zawiera :

- 10 frezów DIN 327 D · wersja skrócona 2 ostrza DIN 1835 B (3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm)
- 10 frezów DIN 844 B · wersja skrócona · 4 ostrza DIN 1835 B (3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm)

pkt. 6 urządzenia pomiarowe i diagnostyczne

- **Suwmiarka elektroniczna** ze stali nierdzewnej, dokładność **0,03 mm** oraz zakres pomiarów **0-150 mm**. System pomiarowy: liniowy pojemnościowy, wyświetlacz: wyświetlacz ciekłokrystaliczny LCD

Zasilanie: bateria typ SR44

- **Mikrometr:**
 - skala pomiaru 0 - 25 mm
 - powierzchnie pomiarowe wykonane z węgla wolfranu
 - wysoka precyzja pomiaru
 - dokładność do 0,001 mm
 - duży wyświetlacz ciekłokrystaliczny LCD

- jednostki pomiaru - mm i cal
 - Zakres pomiarowy: 0 - 25 mm
 - Dokładność: 0,001 mm
 - Zasilanie: bateria litowa 3.0V CR203
-
- **KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY 1/2 28-210 Nm Z BLOKADĄ – 2 szt.**
 - wykonany ze stali chromowo - wanadowej
 - zakres momentu dokręcania [Nm] - 42-210
 - rozmiar mocowania pod nasadkę [cal] - 1/2
 - w komplecie pudełko i instrukcja PL
 - Skala momentów umieszczona w rączce klucza
- **KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY 1/4" 2-24Nm Z BLOKADĄ – 3 szt.**
 - wykonany ze stali chromowo - wanadowej
 - zakres momentu dokręcania [Nm] - 2-24
 - rozmiar mocowania pod nasadkę [cal] - 1/4
 - w komplecie pudełko i instrukcja PL
 - Skala momentów umieszczona w rączce klucza

A. Zamawiający informuje, że pytania oraz odpowiedzi na nie stają się integralną częścią specyfikacji istotnych warunków zamówienia i będą wiążące przy składaniu ofert.

B. Ponadto, działając na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t. j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1843 z późn. zm.) dalej „ustawy Pzp”, zmienia się w dniu 07.09.2020 r. treść Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (SIWZ) w ww. postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w części dotyczącej załącznika Nr 1 do SIWZ, który otrzymuje brzmienie zgodnie z załącznikiem do niniejszego pisma.

C. W związku z istotną zmianą treści ogłoszenia o zamówieniu działając na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy Pzp, Zamawiający przedłuża termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach, tym samym:

w rozdziale 7 pkt. 7.16 lit. d) SIWZ przed zmianą jest:

Nie otwierać przed dniem 11.09.2020 r. do godz. 10:15

w rozdziale 7 pkt. 7.16 lit. d) SIWZ po zmianie jest:

Nie otwierać przed dniem 15.09.2020 r. do godz. 10:15

w rozdziale 8 pkt. 8.1 SIWZ przed zmianą jest:

Ofertę wraz z dokumentami, o których mowa w pkt. 7.15 należy złożyć w terminie **do dnia 11.09.2020 r. do godz. 10:00** w siedzibie Zamawiającego:

Starostwo Powiatowe w Opolu Lubelskim
ul. Lubelska 4, 24-300 Opole Lubelskie
Biuro Obsługi Klienta

w rozdziale 8 pkt. 8.1 SIWZ po zmianie jest:

Ofertę wraz z dokumentami, o których mowa w pkt. 7.15 należy złożyć w terminie **do dnia 15.09.2020 r. do godz. 10:00** w siedzibie Zamawiającego:

Starostwo Powiatowe w Opolu Lubelskim
ul. Lubelska 4, 24-300 Opole Lubelskie
Biuro Obsługi Klienta

w rozdziale 8 pkt. 8.4 SIWZ przed zmianą jest:

Otwarcie ofert nastąpi w dniu **11.09.2020 r. o godz. 10:15** w siedzibie
Starostwa Powiatowego w Opolu Lubelskim
ul. Lubelska 4, 24-300 Opole Lubelskie
Sala konferencyjna (pokój nr 301 – III-piętro)

w rozdziale 8 pkt. 8.4 SIWZ po zmianie jest:

Otwarcie ofert nastąpi w dniu **15.09.2020 r. o godz. 10:15** w siedzibie
Starostwa Powiatowego w Opolu Lubelskim
ul. Lubelska 4, 24-300 Opole Lubelskie
Sala konferencyjna (pokój nr 301 – III-piętro)

- D. Jednocześnie Zamawiający informuje, iż pozostała treść Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia pozostaje bez zmian.
- E. Powyższe zmiany powodują zmianę ogłoszenia o zamówieniu na dostawę i montaż wyposażenia dydaktycznego dla Zespołu Szkół Zawodowych w Opolu Lubelskim oraz Zespołu Szkół w Poniatowej w ramach projektu „Modernizacja infrastruktury kształcenia zawodowego w powiecie opolskim”.

STAROSTA

mgr inż. Dawid R. Ryszowski
(podpis kierownika zamawiającego
lub osoby upoważnionej)